

# 公 募 説 明 書

下記に記載する内容及び条件において、当該業務等が実施可能であり、かつ、入札または企画競争を実施した場合、参加意思を有する者の有無を調査するため参加者確認公募に付す。

## 記

### 1. 参加者確認公募に付する事項

- (1) 公 募 件 名：「モニタリングポスト監視盤の点検業務」
- (2) 趣旨及び概要：仕様書による。
- (3) 数 量：一式
- (4) 納 期：2022年 2月28日
- (5) 納 入 場 所：青森県上北郡六ヶ所村大字尾駸字野附504-36  
公益財団法人核物質管理センター 六ヶ所保障措置センター内指定場所

### 2. 必要書類等の提出場所等

- (1) 契約事項を示す場所及び提出場所等  
郵便番号：110-0015  
所在地：東京都台東区東上野一丁目28番9号 キクヤビル3階  
機 関 名：公益財団法人核物質管理センター  
担 当 部 署：総務部 契約課  
フリガナ：タノ ミホ  
担 当 者 名：太野 美穂  
電 話 番 号：03-5816-7765  
F A X：03-3834-5265  
M a i l：mitano@jnmcc.or.jp
- (2) 参加意思確認書の提出期限  
2021年 9月 8日(水) 午後4時まで  
公益財団法人核物質管理センター 東京本部 総務部 契約課 必着(電子メール可)  
なお、参加意思確認書を郵送する場合、書留郵便若しくは配達記録が残るようにすること。
- (3) 提出書類(電子メール可)  
・ 資格要件確認書に記載されている資料 1部

### 3. 参加者確認公募に参加する者に必要な資格

- (1) 次の①～⑤に該当する者は公募に参加することができない。
  - ①成年被後見人
  - ②未成年者、被保佐人及び被補助人(契約締結のための必要な同意を得ている場合は除く。)
  - ③破産者で復権を得ない者
  - ④競争に参加することを妨げ、又は契約の締結もしくは履行を妨げ、公序良俗に違反した者であって、その事実があった後2年を経過しない者(代理人、支配人、その他のとして使用する者についても、同様とする。)
  - ⑤暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律(平成3年法律第77号)第2条第2号に規定する暴力団又は同法第2条第6号に規定する暴力団員もしくはこれらと関係する者
- (2) 2021年度 国・地方公共団体等における競争参加資格(東北、関東・甲信越)の「役務の提供等」の資格を有すると認められた者

### 4. 参加意思確認公募の手続き

参加意思確認書を提出した者に対して審査を行い、審査結果を通知する。  
審査の結果、公募要件を満たす者が2者以上いる場合は、指名競争入札、複数者による見積合わせ又は企画競争を行う。  
応募者がいない場合は、特定の者と随意契約の手続きを行う。

2021年 8月20日

公益財団法人核物質管理センター  
総務部長事務取扱  
理事 小林 功

提出方法 (いずれか)	電子メール、郵送、持参
押印の省略	可

公益財団法人核物質管理センター

総務部長事務取扱

理事 小林 功 殿

住 所

商号又は名称

代 表 者 名

### 参加意思確認書

2021年8月20日付で公示の下記の業務等について参加意思がありますので、参加意思確認書を提出します。

なお、本確認書に記載されている内容及び添付書類の内容については、事実と相違ないことを誓約します。

### 記

1. 業務等の名称 「モニタリングポスト監視盤の点検業務」

2. 添付資料

(1) 国・地方公共団体等における競争参加資格(東北、関東・甲信越)を証する書類

(2) 本業務等の遂行に必要な資格及び実績を証する書類

(3) その他必要な書類

※(2)及び(3)は、公募説明書において提出を求めた書類とする。

所 属

役 職 名

氏 名

電 話 番 号

F A X 番 号

電 子 メ ー ル

資格要件確認書							
契約番号:	312-060			請求元課室:	RSC 安全管理課		
契約件名:	モニタリングポスト監視盤の点検業務			購買区分:	A・㊸		
参加者名:				評価の有無:	無・㊹ (下記のとおり)		
評価項目	仕様書ページ	確認項目	証明資料	センター記入欄			
				判定	判定理由	判定者	
1 業務の実施・管理体制等 ※購買品区分A・Bは必須(共通項目)	1.1 業務の実施体制	① 業務の実施に十分な人員数及びスキル(業務遂行に必要な有資格等)が確保されていること。 ② 必要な業務分担(設計開発、製造、調達、試験、検査、保守、設置工事、品質保証等)及び管理体制(品責、作業管理者等を含む)がとられていること。	作業員名簿など			請求元課室長	
	1.2 品質管理及び情報セキュリティ体制		品質保証計画書など			請求元課室長	
	1.3※ 入札資格		① 受注する製品及びサービスを要求項目に沿って提供できる品質管理システム(設計・開発を含む)が確立していること。	品質保証計画書など			請求元課室長
			② 情報セキュリティに対する管理体制が確立していること。	JIS Q27001 認証証明書又は情報セキュリティ体系図など			請求元課室長
	1.4 コンプライアンス		① 国(独法を含む)または地方自治体の入札参加資格を有すること。	国等の入札参加資格を証する書類			契約課
			① コンプライアンス違反の有無(有の場合はどのように改善したか。) ② 不適合事象の有無(有の場合はどのように改善したか。)	無・有(内容を別添) 無・有(内容を別添)			請求元課室長 請求元課室長
2 技術確認事項 ※仕様書の記載に応じて要求事項を転記する。(オプション項目)	2.1 技術能力の確認						
	2.2 技術設備の確認						
	2.3 物品性能の確認						
	2.4 物品の実績の確認						
	2.5 品質監査	P5 11.(9)	①受注者の技術能力、品質マネジメント体系等に対する品質監査に対応できること。			請求元課室長	

注) 参加者は、各確認事項を証する資料名を「証明資料」欄に記載し当該資料を添付のうえ契約担当者へ提出すること。

提出方法 (いずれか)	電子メール、郵送、持参
押印の省略	可

### 資格要件確認書

契約番号: XXX-XXX  
 契約件名: XXXXXXXXXXXXXXXX設備の更新  
 参加者名: ●●●●株式会社

請求元課室: XXX部XXX課  
 購買区分: A  
 評価の有無: 有(下記のとおり)

確認項目	証明資料 ※提出する資料名を記入してください。	センター記入欄					
		判定	判定理由	判定者			
<p>社名を手書き又はゴム印で記入してください。 ※社印は不要です。</p>	<p>業務の実施に十分な人員及びスキル(業務遂行に必要な資格等)が確保されて...</p> <p>●●資格証(写)</p>						
<p>本書は、案件ごとに添付された書式を印刷して手書きで記入してください。 記入後の本書と証明資料は、入札仕様書等の書類と合わせて、入札仕様書等の提出期限までに郵送してください。</p>		<p>センター記入欄は何も記入しないでください。</p>					
<p>7.6 情報セキュリティ</p>	<p>7.6 要求項目に沿って提供できる(設計・製造)している</p> <p>●●資格証(写)</p> <p>○ 情報セキュリティ体制</p>						
<p>1.3 入札資格</p>	<p>① 国等の入札参加資格を有すること。</p> <p>国等の入札参加資格を証する書類</p>						
<p>2 技術確認事項</p> <p>2.1 技術能力の確認</p>	<p>●●資格証(写)</p> <p>□□証明書</p>						
<p>2.2 技術設備の確認</p>	<p>対象設備一覧</p>						
<p>2.3 物品性能の確認</p>	<p>P.3 4(1)の性能要件を満たしていること。</p> <p>製品のスペックがわかる資料(カタログ等)</p>						
<p>2.4 物品の実績の確認</p>	<p>P.4 5(1) ① 過去5年間で、当該製品は、(耐震設計基準●クラス)で納入実績を示すこと。</p> <p>納品実績表</p>						

複数例示された資料から選択する場合は提出する資料名を手書きで囲んでください。

例示された資料と提出資料が異なる場合は手書きで実際の資料名に訂正してください。  
※訂正印は不要です。

QMS体制図

モニタリングポスト監視盤の点検業務  
仕様書

2021 年度

公益財団法人核物質管理センター

## 目 次

1. 件名	1
2. 目的	1
3. 契約範囲及び業務内容	1
4. 納期	1
5. 実施場所	2
6. 支給品及び貸与品	2
7. 提出書類	3
8. 検収条件	3
9. 契約不適合責任	3
10. 適用法規・規定等	4
11. 特記事項	4
別表 点検対象機器及び点検内容等一覧	6

1. 件名

モニタリングポスト監視盤の点検業務

2. 目的

本仕様書は、公益財団法人核物質管理センター六ヶ所保障措置センター(以下、「センター」という。)が所有するモニタリングポスト監視盤の点検業務に係る仕様について定めたものである。

3. 契約範囲及び業務内容

(1) 契約範囲

- 1) モニタリングポスト監視盤の点検
- 2) 消耗部品の交換
- 3) 提出書類の作成

(2) 業務内容

1) モニタリングポスト監視盤の点検

受注者は別表「点検対象機器及び点検内容等一覧」の「点検内容」に示す点検を実施すること。点検は5.に示す場所で行い、作業日はセンターと調整の上、決定すること。また、点検実施後にモニタリングポスト監視盤に点検年月が記載されたシールを貼付すること。

2) 消耗部品の交換

受注者は以下に示す機器の部品を調達し、交換を行うこと。

- ・ 記録計用ヒューズ (250V/T800mA)・・・ 2台

3) 提出書類の作成

受注者は7.に示す書類を作成しセンターへ提出すること。

4. 納期

2022年2月28日

5. 実施場所

青森県上北郡六ヶ所村大字尾駮字沖付 4 番地 108

日本原燃株式会社再処理事業所内

六ヶ所保障措置分析所(管理区域)及び出入管理建屋内指定場所(非管理区域)

6. 支給品及び貸与品

(1) 支給品

1) 点検に必要な電気

- ① 数量 : 必要量
- ② 支給場所 : 5.に示す場所
- ③ 支給時期 : 作業期間中
- ④ 支給方法 : センターが指定する電気支給点から支給

2) その他、相互の協議により決定したもの。

(2) 貸与品

1) 身体防護具(管理区域内作業服類、半面マスク等)

- ① 数量 : 必要数
- ② 引渡場所 : 5.に示す場所
- ③ 引渡時期 : 作業期間中
- ④ 引渡方法 : 直接渡し
- ⑤ 返却時期 : 作業終了後速やかに
- ⑥ 返却方法 : 直接渡し

2) 電気支給点から使用場所までの必要な資機材(テーブルタップ等)

- ① 数量 : 必要数
- ② 引渡場所 : 5.に示す場所
- ③ 引渡時期 : 作業期間中
- ④ 引渡方法 : 直接渡し
- ⑤ 返却時期 : 作業終了後速やかに
- ⑥ 返却方法 : 直接渡し

## 7. 提出書類

受注者は以下の書類を提出時期までにセンターに提出すること。なお、承認返却が必要な書類については受注者が準備すること。

No.	書類名	提出時期	部数
1	品質保証計画書	契約後速やかに	1部
2	工程表*1	作業開始2週間前までに	1部
3	点検要領書*2*4	作業開始2週間前までに	1部
4	点検報告書*3*4	作業終了後速やかに	1部
5	打合せ議事録*5	打合せ終了後速やかに	1部

\*1 工程表はセンターと点検日を調整した上で作成すること。

\*2 点検要領書には、センターが提示する別表「点検対象機器及び点検内容等一覧」に示す点検項目、点検内容、判定基準を記載すること。また、点検内容については手順を明確に記載すること。

\*3 点検報告書には、点検結果及び点検結果の所見を記載すること。なお、点検報告書に記載する内容の詳細は、センターと調整すること。

\*4 作業で使用する機器及び線源は、国家標準又は国際標準にトレーサビリティを有するものとし、その証明書を点検要領書及び点検報告書に添付すること。

\*5 打合せ議事録については、打合せを行った場合、その都度提出すること。なお、打合せを行わなかった場合は提出不要とする。

## 8. 検収条件

3.に示す業務が実施され、7.に示す全ての書類が提出されたことをもって検収とする。

## 9. 契約不適合責任

(1) 受注者は、当該業務について仕様書及び契約内容等との不一致（以下「契約不適合」という。）が発見されたときは、センターの当該契約不適合にかかる請求に基づき、受注者の負担においてセンターが定めた期限までに、業務の再履行その他必要な措置を執らなければならない。

(2) (1)の請求は、センターが当該契約不適合を知った時から1年以内に不適合の内容を受注者に通知する。ただし、当該契約不適合を知った時から5

年を経過した場合もしくは検収後 10 年を超えて発見された契約不適合は除く。

#### 10. 適用法規・規定等

- (1) 日本産業規格
- (2) 六ヶ所保障措置センター核燃料物質使用施設保安規定
- (3) 放射線管理仕様書

#### 11. 特記事項

- (1) 受注者は本仕様書に記載されている物品について、法令等に基づく届出等の必要がある場合や、届出等が必要になる可能性がある場合は、その内容及び方法について情報を提供すること。
- (2) 受注者は管理区域作業を行うにあたり、放射線管理仕様書に記載する書類についてセンターと調整の上、提出すること。
- (3) 受注者は管理区域内作業を行う者について、作業開始までに六ヶ所保障措置分析所の放射線業務従事者の指定を受けていること。
- (4) 受注者は管理区域内作業を行う者について、作業開始までに六ヶ所保障措置分析所及び日本原燃株式会社再処理施設の入域手続きを完了させること。
- (5) 受注者は管理区域立入りに際しては、センターが行う保安のための指示に従うこと。
- (6) 受注者はセンターが作成する作業計画書の作成に必要な情報を提供すること。
- (7) 管理区域内作業時における被ばく管理は受注者が行うこと。
- (8) 受注者はセンターが技術仕様等に対する受注者の技術的能力を確認するために必要な情報を提供すること。

- (9) 受注者は必要に応じ、センターが実施する品質監査（技術的能力、品質マネジメント体制等に関すること）を受けること。
- (10) 受注者は作業の実施において既設設備を破損させた場合、直ちにセンターに報告するとともに、速やかに修理又は同等品との交換を無償で行うこと。
- (11) 受注者は本作業の実施により取得した各種データ、点検結果を点検報告書に記載すること。
- (12) 受注者は本仕様書に記載されている事項及び本仕様書に記載なき事項について疑義が生じた場合は、センターと協議の上、その決定に従うこと。

以 上

別表 点検対象機器及び点検内容等一覧 (1/2)

点検対象機器名	製造者	型式	台数	点検項目	点検内容	判定基準
モニタリングポスト 監視盤本体	富士電機㈱	—	2	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・性能に影響を与える恐れのある有害な損傷及び変形がないこと。</li> <li>・盤内外（排気ファン含む）が清掃されていること。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> </ul>
				電圧電流点検	デジタルマルチメータ等を用いて出力電圧の測定を行う。	DC+21.6V～+26.4V 以内であること。
				動作確認	排気ファンの回転を確認する。	排気ファン回転時に異音がないこと。
記録計	横河電機㈱	μRS1800	2	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・有害な損傷及び変形がないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> <li>・機構部に潤滑油が塗布されていること。</li> </ul>
				動作確認	テスト印字を行い、打点の状態を確認する。	色あせ、文字の崩れ等がないこと。
				指示精度（入出力特性確認）	模擬信号（電圧）を入力し、指示精度（入出力特性確認）を行う。	入力値に対して±0.30%FS 以内であること。
MICREX-F120S プロセスモジュール	富士電機㈱	FPU120S-A10	7	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
				電圧電流点検	メモリバックアップ用電池の有効期限を確認する。	有効期限が切れていないこと。
				ソフトウェア確認	デジタルマルチメータにより、出力電圧の測定を行う。	DC+15.0V～+26.4V 以内であること。
					保存されているソフトウェアを確認する。	マスターソフトと照合し、照合エラーがないこと。

別表 点検対象機器及び点検内容等一覧 (2/2)

点検対象機器名	製造者	型式	台数	点検項目	点検内容	判定基準
MICREX-F120S プロセッサモジュール	富士電機㈱	FPU150S-A10	2	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
				電圧電流点検	メモリバックアップ用電池の有効期限を確認する。	有効期限が切れていないこと。
				ソフトウェア確認	【出力電圧測定】 デジタルマルチメータにより、出力電圧の測定を行う。	DC+15.0V～+26.4V以内であること。
MICREX-F 出力カプセル	富士電機㈱	FTK420A-C10	2	ソフトウェア確認	保存されているソフトウェアを確認する。	マスターソフトと照合し、照合エラーがないこと。
				外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
MICREX-F 光コンバータ	富士電機㈱	FNC320A-C10	4	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
				外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
フラットディスプレイ	㈱デジタル	GP577R-TC11	2	外観点検	目視点検及び清掃を行う。	<ul style="list-style-type: none"> <li>・損傷及び変形がないこと。</li> <li>・異常ランプが点灯していないこと。</li> <li>・配線及びコネクタが確実に接続されていること。</li> <li>・清掃されていること。</li> </ul>
				ソフトウェア確認	保存されているソフトウェアを確認する。	マスターソフトと照合し、照合エラーがないこと。